

## ПРАВИЛЬНО-ПОДАЮЩИЕ СИСТЕМЫ



При толщине материала более 2,5 мм, целесообразнее применять правильно-подающие устройства. Данное оборудование объединяет в себе сразу два устройства, что значительно экономит место в цеху. Правильно-подающее устройство имеет 7 правящих роликов, 4 подающих ролика. Оборудование данного типа может подавать значительно более толстый материал. Скорость подачи до 10 м/мин.

Ширина ленты, мм	100 – 800
Сечение ленты, мм <sup>2</sup>	до 800
$\sigma_{в}$ , МПа	450
Толщина ленты, мм	до 6
Количество валков	7
Ø валков, мм	80
Мощность сервопривода, кВт	2
Регулировка по высоте, мм	до 200