

## УСТРОЙСТВА ПРАВКИ МЕТАЛЛА



Наша компания предлагает различные типы и виды ротационных правильных устройств.

Также, мы готовы предложить высокоэффективные правильные машины для тонколистового металла с диаметрами правящих роликов до 60 мм.

Такие машины имеют подпорные бомбирующие ролики на всей длине правящего ролика, что обеспечивает необходимую геометрию. В случае особых требований, оборудование может быть оснащено независимой, гидравлической системой управления бомбированием с обратной связью по положению.

Модель	ПУ-200	ПУ-300	ПУ-400	ПУ-600	ПУ-800
Ширина ленты, мм	10 – 200	10 – 300	50 – 400	50 – 600	50 – 800
Толщина материала, мм	0,5 – 2,5; 1,5 – 4,5				
Ø правящих роликов, мм	80; 90				
Количество правящих роликов	9	9	9	11	11
Усилие правильной клетки, кг	2000	2000	3000	5000	7000
Регулировка скорости	плавная, автоматическая				
Мощность двигателя, кВт	1,5	1,5	2,2	5,5	5,5