

## УСТРОЙСТВА РАЗМОТКИ РУЛОННОГО МАТЕРИАЛА.

Мы предлагаем активные и пассивные устройства размотки рулонного материала.

Пассивный одностоечный (консольный) размотчик, чаще всего, используется для работы в паре с устройством правки металла или профилегибочным прокатным станом. Усилие для размотки рулона создается правильным устройством, а размотчик имеет систему притормаживания. Пассивная система чаще используется в линиях штамповки со скоростями подачи до 15 м/мин. Шириной материала до 200 мм.

Разматыватели такого типа имеют сравнительно не высокую стоимость и просты эксплуатации.

### Консольный пассивный разматыватель до 1 т



Разматыватель предназначен для размотки рулонов шириной до 150 мм

Грузоподъемность, кг	до 1000
Ширина рулона, мм	до 150
Внутренний диаметр рулона, мм	до 600
Наружный диаметр рулона, мм	до 1100
Толщина металла в рулоне, мм	0,3 – 1,5

### Консольный разматыватель до 2,5 т



Разматыватель предназначен для размотки рулонов шириной до 350 мм.

Установленная мощность, кВт	3
Количество лопастей, шт	3
Грузоподъемность, кг	до 2500
Ширина рулона, мм	до 350
Внутренний диаметр рулона, мм	480 – 620
Наружный диаметр рулона, мм	до 1500
Толщина металла в рулоне, мм	0,3 – 1,0
Масса, кг	700
Линейная скорость на Ø500 мм, м/мин	до 40
Возможность реверсивного движения	да

## Консольный пассивный разматыватель до 4,5 тонн



Разматыватель предназначен для размотки рулонов шириной до 600 мм.

Установленная мощность, кВт	3,5
Габариты (Д×Ш×В), мм	1680×1500×1500
Грузоподъемность, кг	до 4500
Ширина рулона, мм	до 600
Внутренний диаметр рулона, мм	500 – 600
Наружный диаметр рулона, мм	до 1200
Толщина металла в рулоне, мм	0,4 – 2,0
Масса, кг	1500

Данное оборудование всегда можно дооснастить подъёмной гидравлической тележкой, которая служит для упрощения процедуры установки и соосного выравнивания рулона металла относительно оси производственной линии, и роликовой прижимной консолью, которая предотвращает саморазматывание рулона металла после освобождения бандажной ленты.